

创新  
专长  
可靠



德国施德兰干燥技术有限公司

STELA LAXHUBER GMBH



stelo

德国制造



## 目录

关于我们	
卷首语	6
创造未来	10
公司沿革	12
事实与数据	14
<hr/>	
干燥技术	16
<hr/>	
干燥范围	20
<hr/>	
行业应用	22
<hr/>	
高效协作	28
<hr/>	
设备范围	60
<hr/>	
全球实践	62
<hr/>	



## 专注干燥技术

欢迎来到德国马兴的现代技术制造总部工厂！

在这里，施德兰的140名员工专注于核心竞争力 — 干燥技术。

我们在干燥技术开发和优化领域倾注全部专业知识和长期实践经验。

显而易见我们获得了显著成功。

与我们的用户一起，为各种干燥物料研发解决方案，以满足其个性化需求。由于与用户的紧密合作对我们内部生产至关重要，因此施德兰技术专家贯穿项目讨论到设备调试的各个阶段，时刻陪伴用户并提供支持。

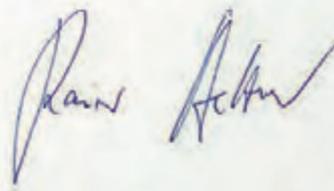
然而，施德兰定制解决方案并不是以牺牲速度为代价。施德兰以整机快速交货和设备及时响应而出名，当然也以设备的可靠性而闻名！用户任何时候都可以信赖施德兰的快速支持和可靠服务。我们甚至可以为超过四十年的施德兰设备提供备件，即便没有库存，也可以快速制造交付。

久经考验的技术，创新的解决方案，灵活的产品制造 — 是施德兰的宗旨和实力！

干燥技术 — 是施德兰最强的实力表现。



Thomas Laxhuber  
总经理



Rainer Hettwer  
总经理



## 现代工艺、当代建筑——施德兰新总部

开工仪式仅仅16个月后，就建成了施德兰新的制造研发基地！

新址面积108米×140米，整体建筑耗费超过15,500立方米混凝土和926吨钢，以及不计其数的电线电缆。这无疑是最棒的总部工厂，拥有超过15000平方米的制造生产区和管理办公场所，以及包括工程师，技术员，制造工，设计师，管理人员，高素质专业人员和训练有素的行业专家在内的140名员工，都在为同一个事业而奋斗，那就是**干燥技术**。



# 创造未来

产品质量由员工保证，这意味着对员工负责是施德兰的首要任务。

## 培训

对我们而言，首先提供挑战性与安全性兼备的工作环境，而且我们极其重视对储备专业人员的内部培训，并在公司内部提供年轻人六个不同培训项目：

- 专业从事设计工艺的金属工程师
- 专业从事机械工程的仓储物流技术员
- 专业从事机械工程的工艺产品设计师
- IT及系统集成的专业工程师
- 办公室管理员
- 自动化工艺电气工程师

## 继续教育

为了更好地应对市场未来挑战，施德兰秉持继续教育是必不可少的。这也是施德兰人事政策的一个重要组成部分。

## 员工福利

施德兰员工的健康对我们来说非常重要，为了促进这一点，我们为跑步，散步，滑雪和远足等活动创造了兴趣小组。例如旅行或保龄球等团体活动也是企业文化的一部分，在日常互动过程中同时加强了团队合作精神。

我们是施德兰干燥技术专家。  
处处彰显着施德兰的企业信条。







1922



1929



1952



1964



1967



1969



1972



1985

12



1997



1999



2002



2005



2010



2012



2015



2016



## 公司沿革

13

施德兰回顾多年的传统和经验: 1922年, Stefan Laxhuber与夫人Juliane Laxhuber一起创立小型工作车间, 开始生产经营风力泵, 后来扩展到农业机械设备。

历经50年的发展, 创始人将企业移交给他的儿子Stefan Laxhuber, 在他的夫人Theresia Laxhuber的支持下, 施德兰成为他们为之奋斗, 为之奉献一生的事业。同时, 像他父亲一样, 他们也开创了一个崭新的业务篇章并成为企业的核心产品——干燥技术。由于他的远见卓识和诚信经营, 加上工程师队伍的创意和敬业支持, 施德兰不断壮大, 现已成为全球干燥系统制造商的领跑者。

如今企业已经传承第三代, 干燥技术一如既往是企业的立足之本, 日益增长的德国与国际干燥市场份额, 使企业可以继续以干燥技术作为核心业务, 乐观展望未来。

# 「只有」干燥机吗？是！

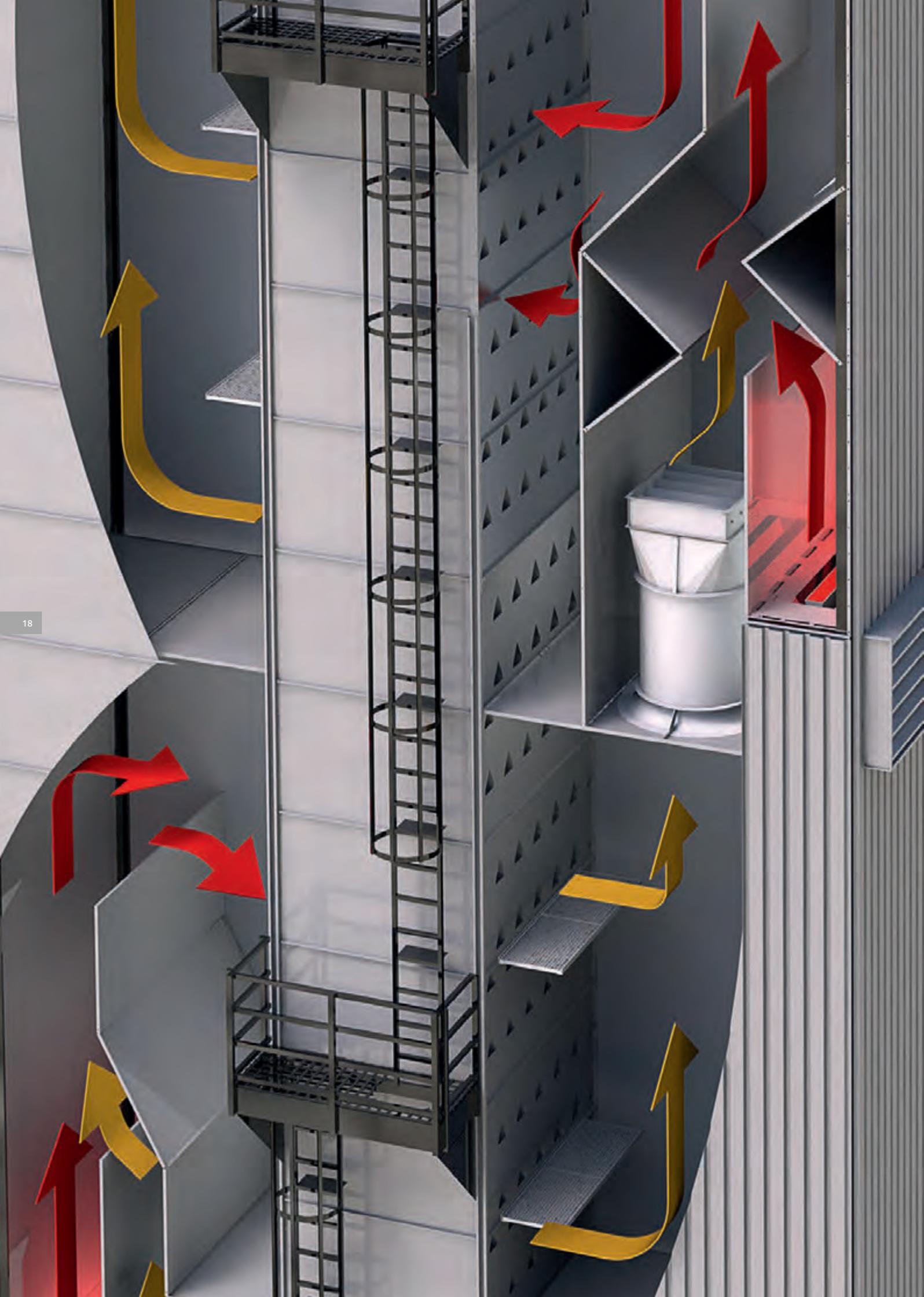
施德兰力求给用户尽可能好的干燥技术，  
因此我们只专注干燥工艺这一综合领域。





施德兰在现代化干燥设备研发上投入所有的专业知识，所以开发了最广的产品线：从农业到食品工业，从能源工艺扩展到废料处理工程。

**专注技术 心无旁骛 创造综效**



# 技术领先

## 干燥技术—全球领先

自从1967年第一台推轮干燥机生产以来，施德兰已经发展成为干燥系统建造领域的技术领跑者和全球活跃制造商。但是施德兰与其他传统设备的区别是什么？就是具有远见卓识的企业文化。

### 技术领先的节能干燥

在世界各地，仍然有太多过时的干燥设备在使用，导致高耗能和低产出：蒸发每千克水需要1.5kWh甚至2kWh。相比之下，我们的大多数设备的低功耗峰值低于1kWh/kg。施德兰已经实现了所有设备都达到这一标准并且还在持续研发过程中，而且施德兰最先进的冷凝风热回收带式干燥机可以实现0.4kWh/kg的低热耗值。

### 技术领先的干燥质量

对我们而言，轻柔干燥意味着热风温度非常适合物料，而且精心处理物料。我们不希望设备采用过高的温度，从而以牺牲产品质量为代价来增加虚假的性能。我们的目标是确保高质量的最终干燥产品。

所有这些都是为了提高用户利益：一方面物料可以有更高的价值，另一方面可以使用现有的余热能源。





加气混凝土碎片  
 苜蓿  
 杏仁  
 苹果圈  
 苹果片  
 芦笋  
 香蕉片  
 树皮  
 黄豆  
 膨润土  
 蓝莓  
 早餐燕麦  
 香菜  
 胡萝卜  
 芹菜  
 碎玉米粒  
 碎菊苣  
 韭黄  
 巧克力豆  
 四叶草  
 煤渣  
 氧化钴  
 可可豆  
 可衣和未包衣  
 咖啡豆  
 咖啡堆肥  
 棉纱  
 蔓越莓  
 黑加仑  
 枣子  
 胡萝卜丁  
 猪饲料  
 染料颗粒  
 桉树皮  
 挤出物  
 细碎的湿木片  
 碎箔片  
 果实  
 大蒜  
 葡萄渣  
 草籽  
 麦草  
 药草  
 硫酸亚铁  
 高岭土  
 猕猴桃渣  
 扁豆  
 澳洲坚果  
 玉米木颗粒  
 芒草  
 蘑菇  
 芥菜籽  
 坚果  
 洋葱  
 桔皮  
 牛至叶  
 有机纤维  
 OSB定向刨花板  
 平菇  
 纸团  
 造纸污泥  
 辣椒粉  
 香菜  
 豌豆  
 团矿  
 胡椒  
 薄荷  
 宠物食品  
 聚苯乙烯  
 纸浆粒  
 浮石  
 南瓜籽  
 葡萄干  
 油菜籽  
 大米  
 黑麦芽  
 锯末  
 下水污泥  
 金刚砂  
 固体废物  
 黄豆  
 专业化工原料  
 稻草  
 草莓渣  
 甜菜籽  
 葵花籽  
 番茄  
 蔬菜废料  
 小麦  
 木屑  
 木刨花



## 干燥设备

### 干燥技术服务各行各业

施德兰找到各种方法和手段来为您实施技术解决方案，我们的核心竞争力在于根据用户的特殊需求量身定制干燥设备，且都适用于多个应用和工业领域。如今施德兰为全球各行各业提供不同的干燥系统，如带式干燥机，连续混合流干燥塔和循环批次式干燥机，从农业到食品工业，从能源工艺扩展到废料处理工程。

由于我们不断扩大设备范围，包括热风机，风机，电气控制系统和除尘系统，因此施德兰可以为用户提供一体化的解决方案。

22



农业粮食



人造板材行业



食品行业



饲料行业/宠物食品



制浆和造纸行业



大田作物



制粒造粒行业



水泥(替代燃料)行业



生物质供热发电行业



沼渣(固废)处置行业



污水污泥处置行业



# 热情与协作兼备的专业技术

## 高效协作

# 咨询

## 传统专长



正因为我们在各个不同行业里都有干燥技术方面的长久经验，所以施德兰专家可以为您提供高水准的专业建议，同时也乐于将专业与我们的用户分享！施德兰专家团队包括机械工程师，控制技术专家和工程师随时随地为您提供支持，完成整个系统从概念到试车的过程，询问并根据您的具体定制一个完美的设计。施德兰的销售，技术和售后部门高效协作，与用户携手共同完成您的项目。

我们称之为真正的专业咨询！



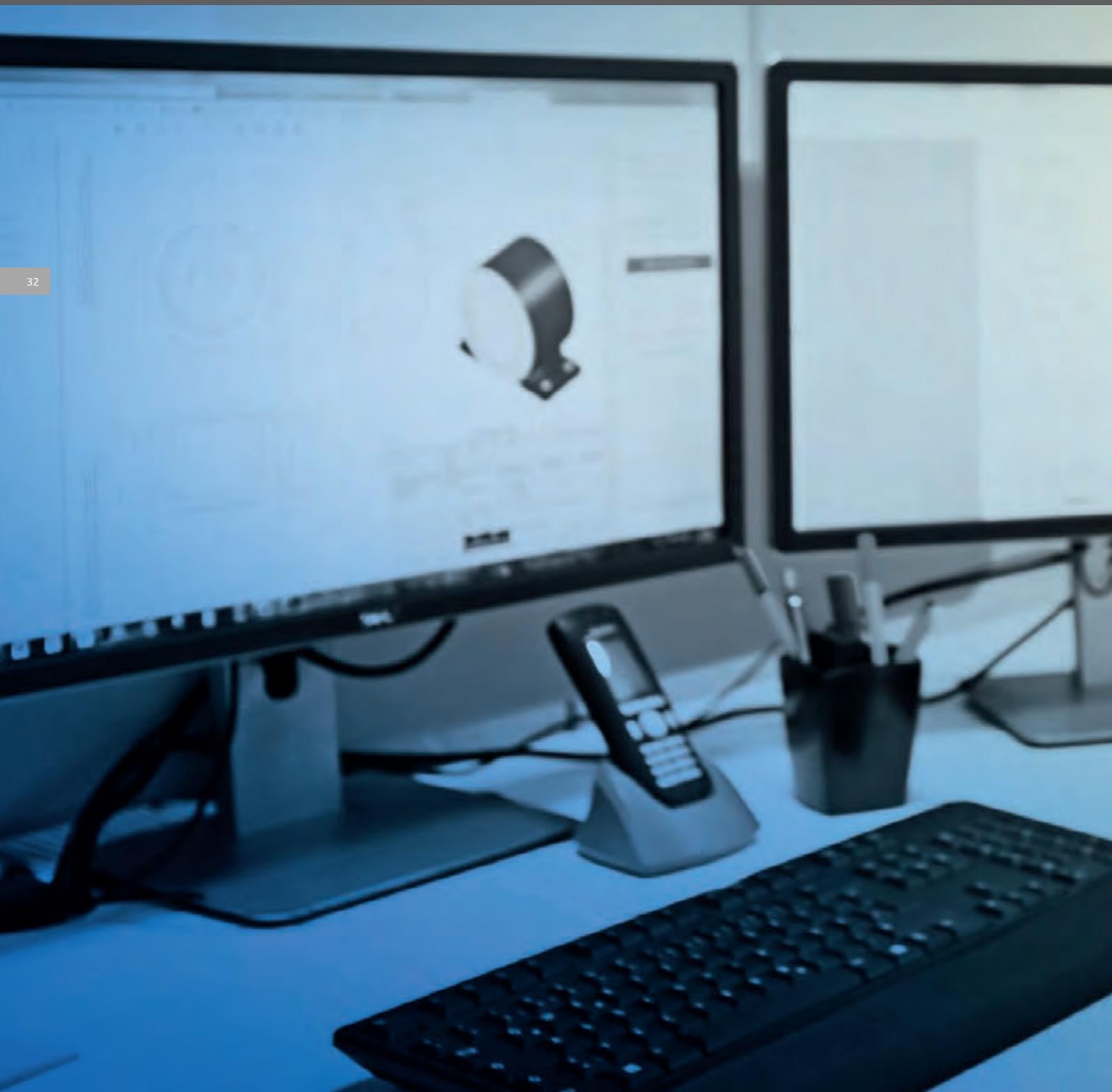
# 研发

## 引领创新

是否对现在的干燥成品质量不满意？是否想优化干燥流程？是否想了解干燥物料的更多干燥特性？

没问题！施德兰研发部门通过实验室和工业规模测试，找到所有必要的关键数据和与过程优化、干燥效率和废气排放相关的参数。基于具体的项目要求，还可以重新调整和缩放干燥温度、风量和物料参数等边界条件。此外施德兰还拥有一个跨行业的数据中心，并收集了近几十年来所有进行过的干燥实验。

这不仅体现了施德兰在研发方面的专业服务，而且也是作为干燥技术领域市场领跑地位的坚实基础。







# 制造

## 尖端工艺 高效物流

37

施德兰以高质量制造和及时交付而闻名，由高度自动化的现代化总部工厂来确保，是不断优化技术和物流的最终结果。为保证制造精度，关键设备部件在使用几年后就要轮流更换。施德兰全新的设备设施使得各部门协调更容易，各生产环节更紧凑，从收货到装运发货的各领域过程更明确。











STOPA

TRUMPF









VarioPress

46



拥有最新技术的生产线确保最大限度地提高精度和效率









**ABUS** 16t







# 安装 调试 售后

## 时刻在您身边

在干燥季节，不仅是制造商还是直接用户，干燥设备全天候作业性比以往任何时候都更重要。施德兰是您身边必需的可靠伙伴。我们有大规模备件库能够为您提供几乎任何要求的零配件，同时掌控极高的设备自制深度，甚至能够在短期生产特定零件。意味着我们独立于供应商，即使数十年前的设备，也能确保快速响应和实用性。施德兰专业技术工程师时刻在您身边，除了安装和调试之外，在干燥设备的整个使用期内执行维护和保养工作。

可靠的实用性和快速响应时间，多年的实践经验和训练有素的工程师组成了高品质的服务质量，确保施德兰成为您可靠的合作伙伴。









# 电控

## 成功运转 必不可少

57

多年来，施德兰电气控制工程公司已经成为开关设备制造，电气安装，调试及维修等方面的可靠合作伙伴，我们为用户提供干燥设备中的电气工程，自动化技术，过程可视化，开关设备安装以及电气MSR安装等多元化范围，实现高标准的施德兰质量水准。

因为施德兰能够自制电气控制系统，所以可根据用户和各国特定要求定制实施。全面诠释成功设备运行理念！



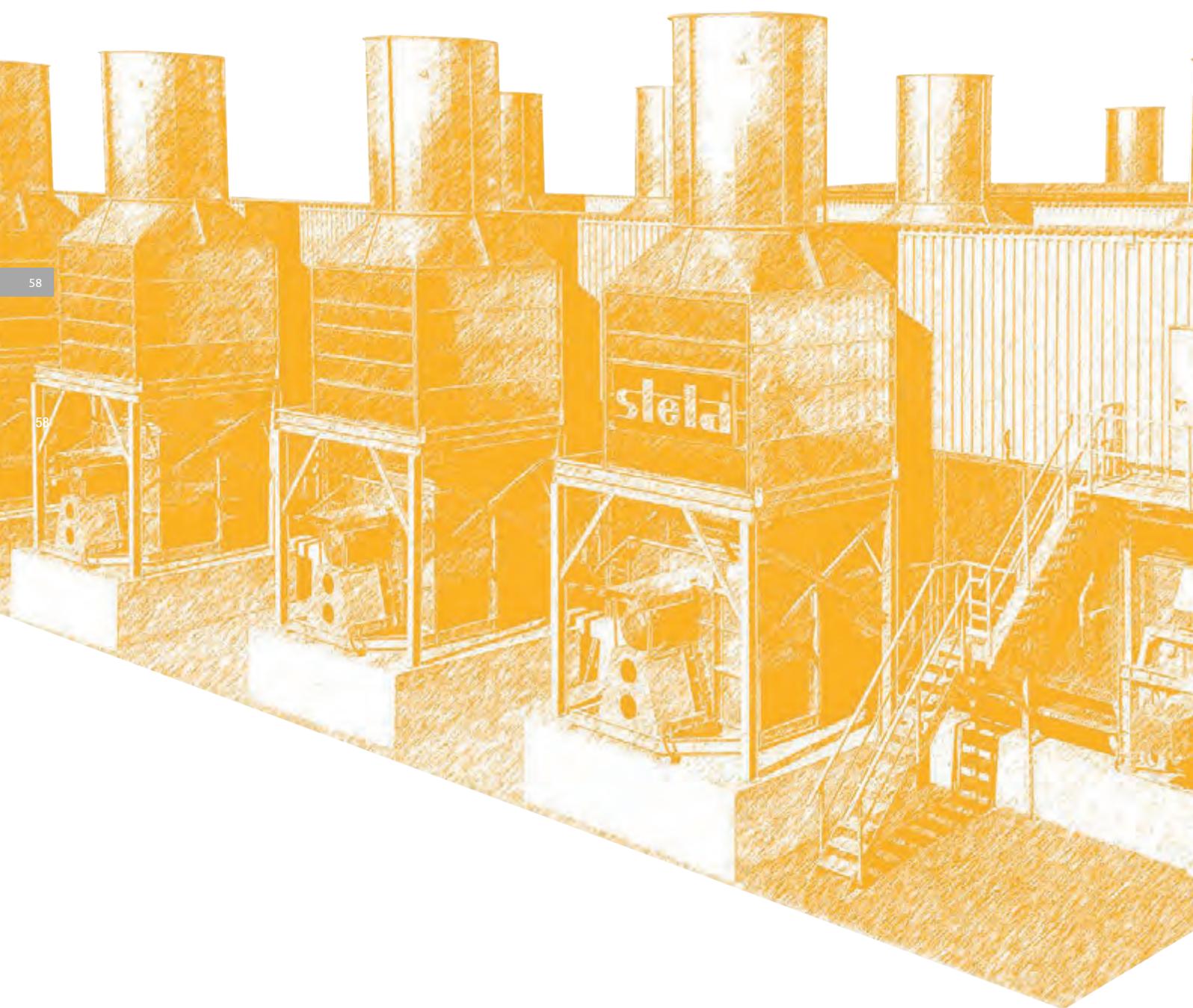
## 电气控制技术

— 创于1982年

— 8名储备工程师

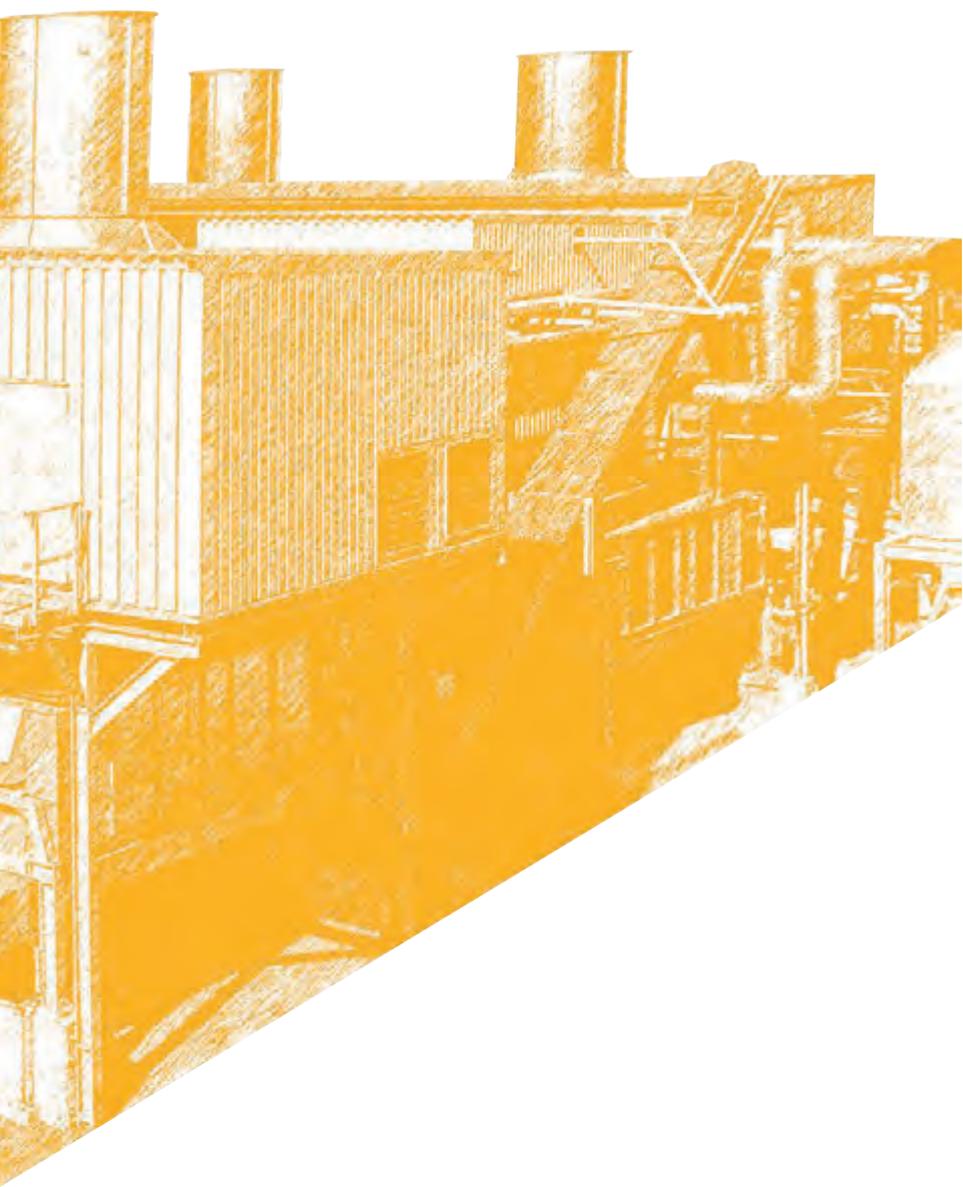
— 16名工程师

— 交付超过3000套控制柜



# 根据用户要求定制解决方案

## 精心设计的干燥系统



# 设备范围



低温带式干燥机BT型



带热风循环系统的低温带式干燥机BTU型



带热回收系统的低温带式干燥机BTU型RecyDry



低温带式干燥机PBT型



移动带式干燥机BTM型



固定式烘干塔AgroDry



带双涡轮技术的固定式烘干塔AgroDry



移动循环批次式烘干机MUF



移动连续混合流烘干塔UNIVERSAL



推轮烘干机



简便组装式烘干机Vario



热风机



# 全球实践

## 成功案例



Bright Rice  
中国，崇明  
3 x MUF 110  
2017  
水稻种子：  
3\*76吨/天；降水区间：26%-13%





Allseeds Black Sea LLC  
乌克兰, 敖德萨地区  
MDB-XN 3/17-S  
2015  
葵花籽:  
60,0 吨/小时; 降水区间: 12%-8%  
油菜籽:  
140,0 吨/小时; 降水区间: 13%-9%

Limited Liability Company Ukrbud  
乌克兰, 夫卡村  
MDB-XN 2/18-SU  
2015  
玉米:  
50,0吨/小时; 降水区间: 25%-14%  
油菜籽:  
104,0 吨/小时; 降水区间: 19%-15%







Gerhard Kreitmair  
德国，达豪  
MDB- XN 1/12-SB  
2015  
玉米：  
12,0吨/小时；降水区间：35%-15%





Uddevalla

瑞典，乌德瓦拉

BT 1/6200-55.5

2015

锯屑：

13.6吨/小时；降水区间：55%-8%





Trocknungsgesellschaft Reding  
德国, 雷丁  
MDB-XN 2/16-SB  
2013  
玉米:  
32.0吨/小时; 降水区间: 35%-15%



Sägewerk Schwaiger

德国，亨格尔斯贝格

3 x BT 1/6200-33

2006, 2011, 2014

锯屑:

单台8.4吨/小时; 降水区间: 50%-10%



Bayernhof GmbH

德国，施特劳宾

MDB-XN 1/11-SU+Z

2012

玉米:

约12.0吨/小时; 降水区间: 35%-15%

小麦:

约36.0吨/小时; 降水区间: 19%-15%

油菜籽:

约22.0吨/小时; 降水区间: 13%-9%



Graanul Invest

拉脱维亚，茵曲卡伦斯

2 x BT 1/6200-49.5

2014

锯屑:

约11.3吨/小时; 降水区间: 50%-10%





Kombinat Rolny  
波兰, 凯奇  
MDB-XN 2/17-SU  
2013  
玉米:  
约37.0吨/小时; 降水区间: 35%-15%



Bettina Linnhof

德国, Salzkoten

Universal 12-S

2014

小麦:

约18.0吨/小时; 降水区间: 20%-16%

玉米:

约5.0吨/小时; 降水区间: 35%-15%

油菜籽:

约12.0吨/小时; 降水区间: 13%-9%



Lafarge Cement  
波兰, Piechcin  
BT 1/6200-12  
2014  
SSW:  
约3.8吨/小时; 降水区间: 35%-10%



Heinrich Schröder Landmaschinen

德国，上施奈丁格

Universal 25

2015

小麦:

约18.0吨/小时; 降水区间: 20%-16%

玉米:

约5.0吨/小时; 降水区间: 35%-15%

油菜籽:

约12.0吨/小时; 降水区间: 13%-9%





Del-Tech

加拿大，切特温特

BT 1/6200-34.5

2015

锯屑和木刨花:

9.9吨/小时; 降水区间: 44.4%-8%





**stela**  
SISTEMI PER LA PREPARAZIONE  
DEI CIBI



Agrargesellschaft Klein Bünzow mbH  
德国, Klein Bünzow  
MUF 70  
2015  
谷物:  
约2.7吨/小时; 降水区间: 19%-15%  
玉米:  
约5.0吨/小时; 降水区间: 35%-15%



Celulosa Araucoy Constitucion S.A.  
智利，瓦尔迪维亚  
BT 1/6200-61.5  
2011  
桉树皮  
19.0吨/小时；降水区间: 64%-49.1%



stela



Agro Wild  
乌克兰, 扎什基夫  
MDB-XN 1/18

2013

小麦:

约63.0吨/小时; 降水区间: 19%-15%

玉米:

约23.8吨/小时; 降水区间: 30%-15%

油菜籽:

约54.0吨/小时; 降水区间: 13%-9%

**stela**<sup>®</sup>





Del-Tech  
加拿大, Fort St. John  
BT 1/6200-16.5  
2015  
锯屑和木刨花:  
5.3吨/小时; 降水区间: 37.3%-8%



Lagerhaus Eichinger

德国, 坦恩

MDB-TN 1/17-SB

2014

玉米:

10.0吨/小时; 降水区间: 35%-14%



Gebi GmbH  
塞尔维亚, Cantavir  
2 x MDB-XN 2/14-SU  
2014  
玉米:  
单台14.0吨/小时; 降水区间: 25%-15%



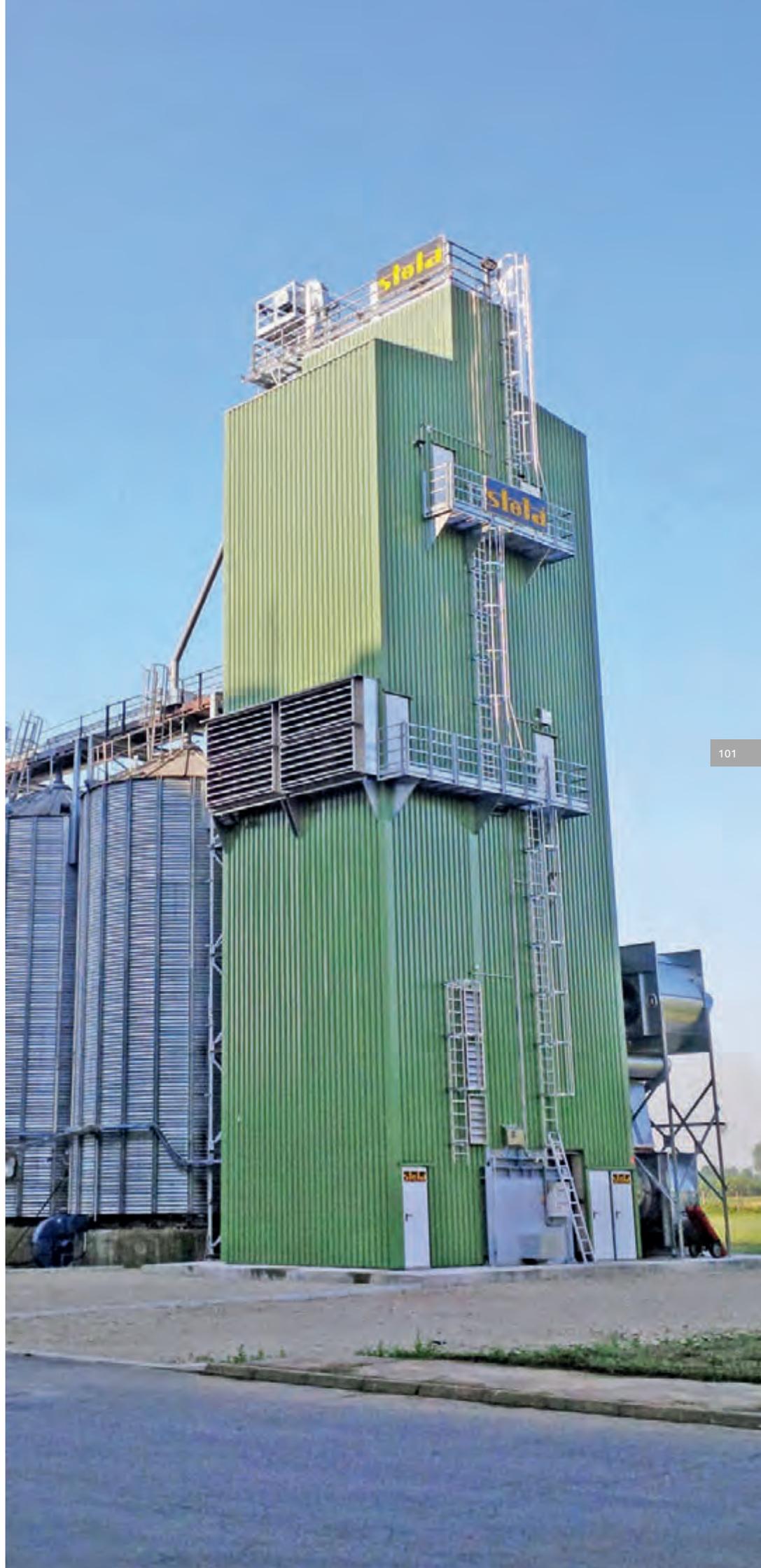


SFC Integrated Forestry Products  
土耳其，卡斯塔莫努  
BTU 2/6200-45-10/4  
2015  
定向刨花板：  
25.0吨/小时；降水区间：50%-2.6%



Feuerstein  
法国，迪尔默纳克  
MDB-XN 2/17-SB  
2013  
玉米：  
35.0吨/小时；降水区间：35%-15%

Panvita  
斯洛文尼亚, 贝尔廷齐  
MDB-XN 2/17-SB  
2014  
玉米:  
50.0吨/小时; 降水区间: 25%-14%







stela®

103

Thermopell Hagenow GmbH

德国, 哈格诺

BT 1/6200-12

2015

木屑:

5.6吨/小时; 降水区间: 50%-20%





P.H.U. Deka Trade

波兰, 瓦格罗威治

MDB-XN 1/16-SB

2015

玉米:

约18.0吨/小时; 降水区间: 35%-15%

玉米:

约26.0吨/小时; 降水区间: 25%-15%



Pinnacle

加拿大，科德斯特里姆

2 x BT 1/6200-42

2015

锯屑:

单台13.0吨/小时；降水区间: 50%-6%



# DLG Test Report 6511

Stela Laxhuber GmbH

## Continuous flow dryer AgroDry MDB-XN 2/17-SB

Drying performance and energy demand



STELA LAXHUBER  
AGRODRY MDB-XN 2/17-SB

- ✓ Drying performance
- ✓ Energy demand

DLG Test Report 6511





stela Laxhuber GmbH | Laxhuberplatz 1 | D-84323 Massing  
 德国施德兰干燥技术有限公司 - 干燥技术专家

stela Laxhuber GmbH Shanghai Office

施德兰干燥技术(上海)有限公司

Mr. Lan Jing 蓝晶先生

Room 1104, No.275-8 Guoding Road(E) 国定东路275-8号1104室

Yangpu District, Shanghai, 200433 上海杨浦区, 200433

CHINA 中国

Telephone 电话: +8621 6579 4080

Fax 传真: +8621 3531 6195

## Authorization Letter 授权书

Date: 11.08.2023

VAT Number DE813142833.

Contact Feuchtner Veronika

Tel. +49 8724 899-0

Fax +49 8724 899-99

E-mail: office@stela.de

our ref TLX/TL

## Authorization Letter 授权书

I hereby, on behalf of STELA Laxhuber GmbH, confirm Mr. Lan Jing (Passport No. E79709865, Chinese ID number: 350204197906116519) has the right to represent STELA Laxhuber GmbH in China.

我谨代表德国施德兰干燥技术有限公司, 确认蓝晶先生(护照号: E79709865, 身份证号码: 350204197906116519) 授权在中国代表德国施德兰干燥技术有限公司。

This letter of authorization shall remain long term or until it's decline by STELA Laxhuber GmbH upon written notice.

本授权书应长期有效或由德国施德兰干燥技术有限公司书面通知变更。

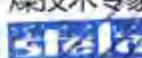
Mit freundlichen Grüßen,  
Best regards,  
良好的祝愿

stela Laxhuber GmbH

德国施德兰干燥技术有限公司

Trocknungstechnik - drying technology

干燥技术专家

 Laxhuber GmbH  
 Maschinenbau  
 Laxhuberplatz 1, 84323 Massing  
 Tel. +49 (0)8724 899-0, Fax 8 99-80

Thomas Laxhuber  
CEO



**德国施德兰干燥技术有限公司**  
STELA LAXHUBER GMBH

**施德兰干燥技术（上海）有限公司** | 上海国定东路275-8号绿地汇创国际广场1104室  
电话 021 6579 4080 | 邮箱 office@stela.com.cn | www.stela.com.cn