

移动循环批次式干燥机 MUF



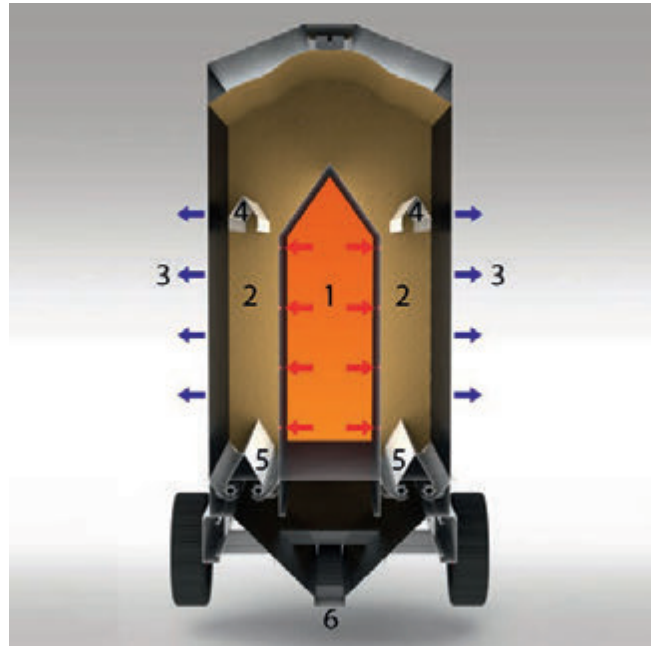
德国施德兰干燥技术有限公司
干燥技术专家

移动循环批次式干燥机

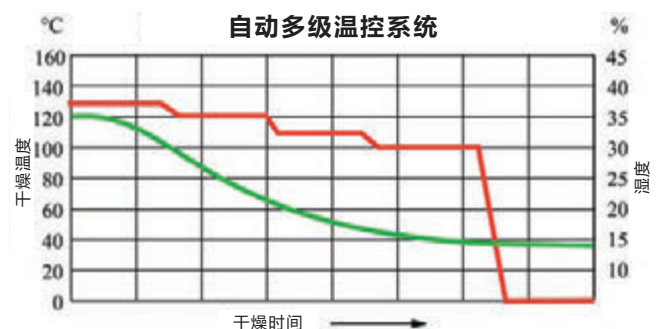
MUF 45型/70型/110型

移动循环批次式干燥机MUF型通过广口喂料斗和重型提升机喂料。热风仓(1)和干燥机的外壳之间的空隙被待干燥谷物(2)完全填充。启动干燥机后，所有电机例如提升机(循环系统)，径流风机和燃烧器按照设定顺序依次启动。通过加热风机的热风被强排入内部热风仓(1)，并流经干燥仓(2)的待干燥谷物。内置减压双坡顶风管(4)确保整体物料受力均匀分布。卸粮装置(5)间断性收集干燥谷物后通过提升机(6)输送谷物到干燥仓上部，上部的非通风区域作为物料暂存和缓苏区("缓苏过程")。MUF110型除了干燥仓上部的暂存仓之外还有缓苏仓，干燥谷物可在此无通风暂存缓苏。谷物在干燥机底部通过卸粮辊(5)卸粮并向上提升。MUF110型的卸粮辊按照长度不同分段，由计算机在不同的时间段内控制运转，确保谷物均匀混合并分配到不同的区域。卸粮装置间断性收集干燥谷物后通过提升机输送到干燥仓上部。上部的非通风区域作为物料暂存和缓苏区("缓苏过程")。

MULTI-THERM自动多级温控系统控制热风温度。干燥机启动时系统运行高温热风，然后分阶段切换到低温热风至最终干燥。该系统程序可以实现高效能，同时精心照料谷物。在达到干燥谷物预期最终湿度(取样测定)，干燥机会自动切换到冷却状态，将谷物冷却至存储温度并由循环提升机卸粮。



- 1=热风
- 2=物料/干燥仓
- 3=排风
- 4=减压双坡顶风管
- 5=卸粮辊
- 6=提升机



移动循环批次式干燥机
MUF 45型/70型/110型



MUF 45



MUF 70



MUF 110

- 整机采用高品质铝材制成
- 自清洁多孔板确保谷物最佳通风
- 结构紧凑
- 预装配，即插即用
- 按照最新VDE(德国电气工程师协会)标准的PLC控制和电气安装
- 无需助燃风机
- 快速更换作业场地
- 自动多级温控系统Multi-Therm
- 最佳能效及低能耗
- 精心处理谷物实现最卓越的干燥效果
- 最新MUF110型加热风机工艺
- MUF110型有专门的暂存区和干燥区(缓苏过程)

集缓苏干燥于一体的干燥机实现既经济又精心的干燥工艺



德国施德兰干燥技术有限公司 干燥技术专家

施德兰干燥技术（上海）有限公司 | 上海杨浦区国定东路275-8号绿地汇创国际广场1104室
电话: 021 6579 4080 | 传真: 021 3531 6195 | 邮箱: office@stela.com.cn | www.stela.com.cn