

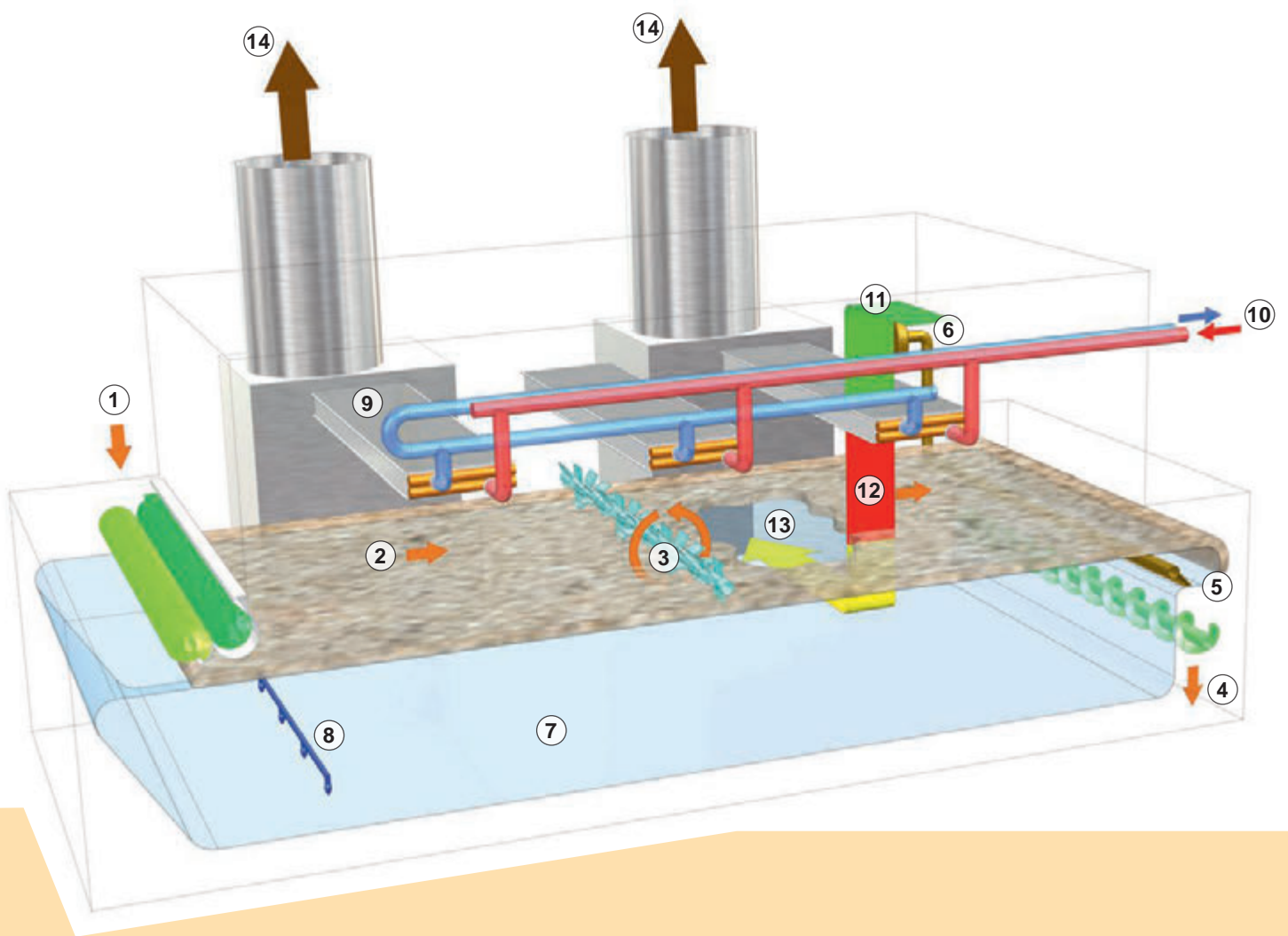
# 生物质低温带式干燥机



德国施德兰干燥技术有限公司  
干燥技术专家

## 低温带式干燥机

施德兰是在干燥技术领域以国际化发展为导向的企业，我们一开始就积极开发低温技术并获得成功，如今，施德兰已经成为全球干燥设备市场的领跑者，在全球交付超过500台低温带式干燥机。



- |               |               |
|---------------|---------------|
| 1 = 喂料端       | 8 = 干燥带水洗清机系统 |
| 2 = 物料层       | 9 = 热交换机      |
| 3 = 翻料器       | 10 = 供热       |
| 4 = 卸料螺旋      | 11 = 新风       |
| 5 = 干燥带风洗清机系统 | 12 = 热风       |
| 6 = 清机系统风机    | 13 = 冷凝气      |
| 7 = 合成聚酯网孔干燥带 | 14 = 排风       |



## 低温带式干燥机



新西兰，低温带式干燥机，水分蒸发量：16吨/天



德国，低温带式干燥机，水分蒸发量：4.7吨/天



乌拉圭，低温带式干燥机，水分蒸发量：12.5吨/天

### 干燥物料包括：

锯屑  
木屑  
树皮  
饲料、沼渣沼液  
葵花籽  
稻草  
动物垫料

### 应用领域

木屑颗粒  
木材气化  
纤维板工业  
生物质液化(BTL)  
木制品工业  
纸浆造纸工业  
生物质发电厂

## 技术规格

可实现超过50吨/小时的水分蒸发量

木屑的年干燥量超过550万吨

迄今为止，每年的水分蒸发量为550万吨

## 应用领域

饲料行业

制粒行业

纸浆造纸行业

水泥业

生物质供热发电行业

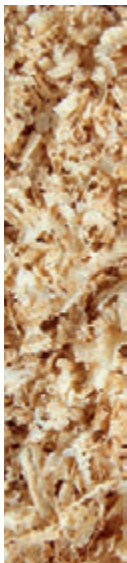
废料处理行业

木材行业

除了常见的木材行业，施德兰也干燥下列物料：纸浆，秸秆，煤球，花园垃圾，果渣和其它。



树皮



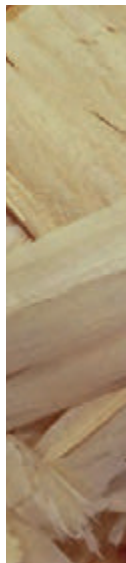
锯屑



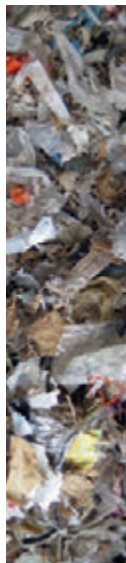
锯屑



木屑



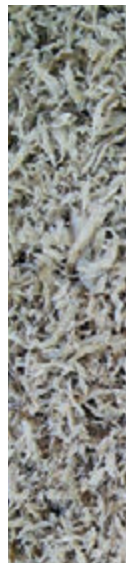
OSB定向刨花板



城市固废/垃圾替代燃料



煤球



甜菜渣



## 热源

低温带式干燥机的最大好处就是利用那些通常被视为废热的低温热源。

- 在带式干燥机上合理使用30°C的低温热源
- 不同的热源可通过多级供热回路综合利用

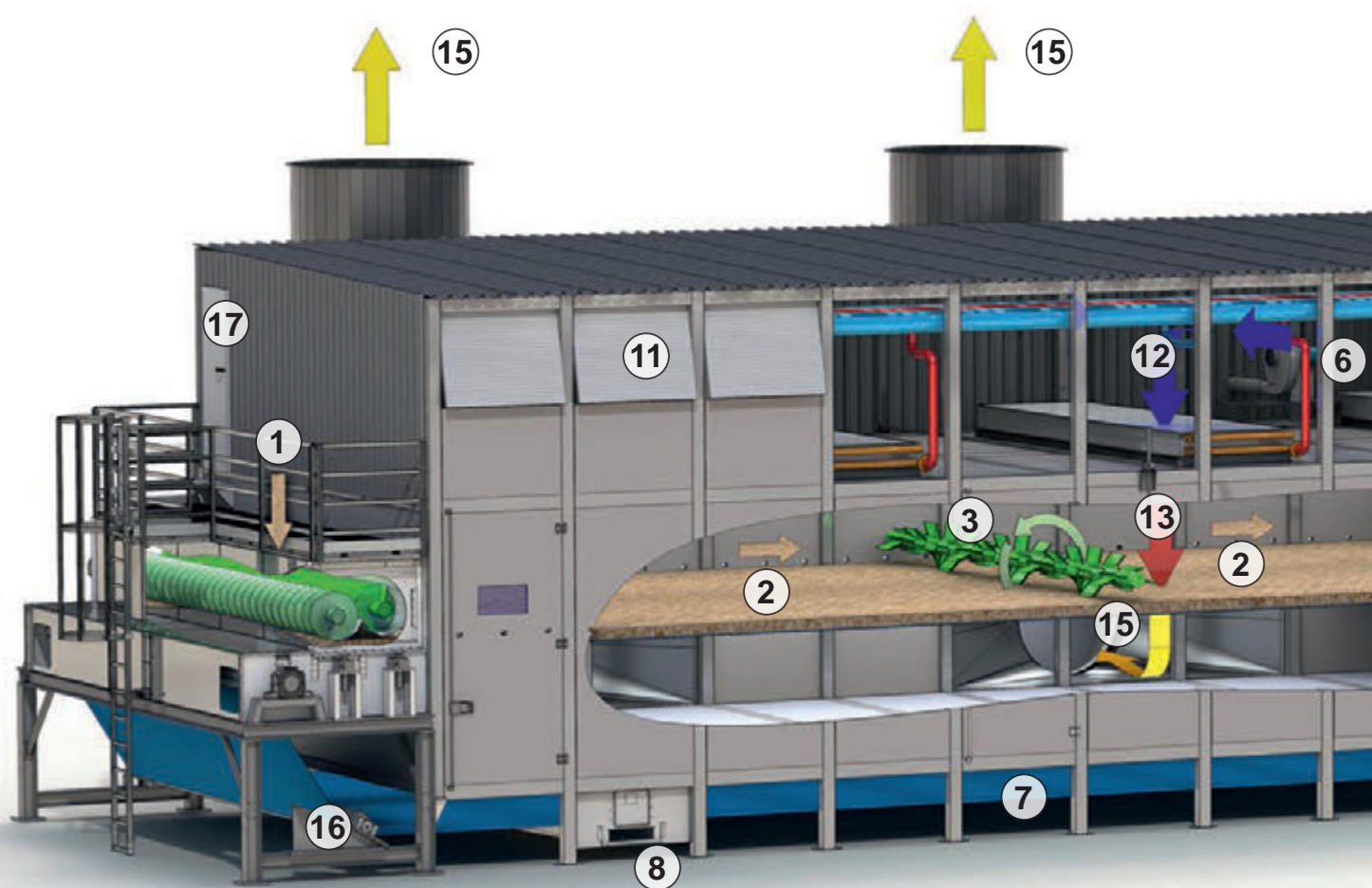
常见的热源包括：

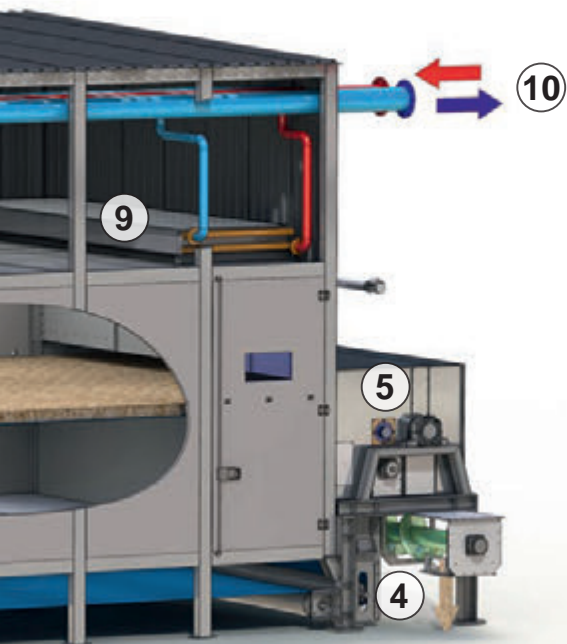
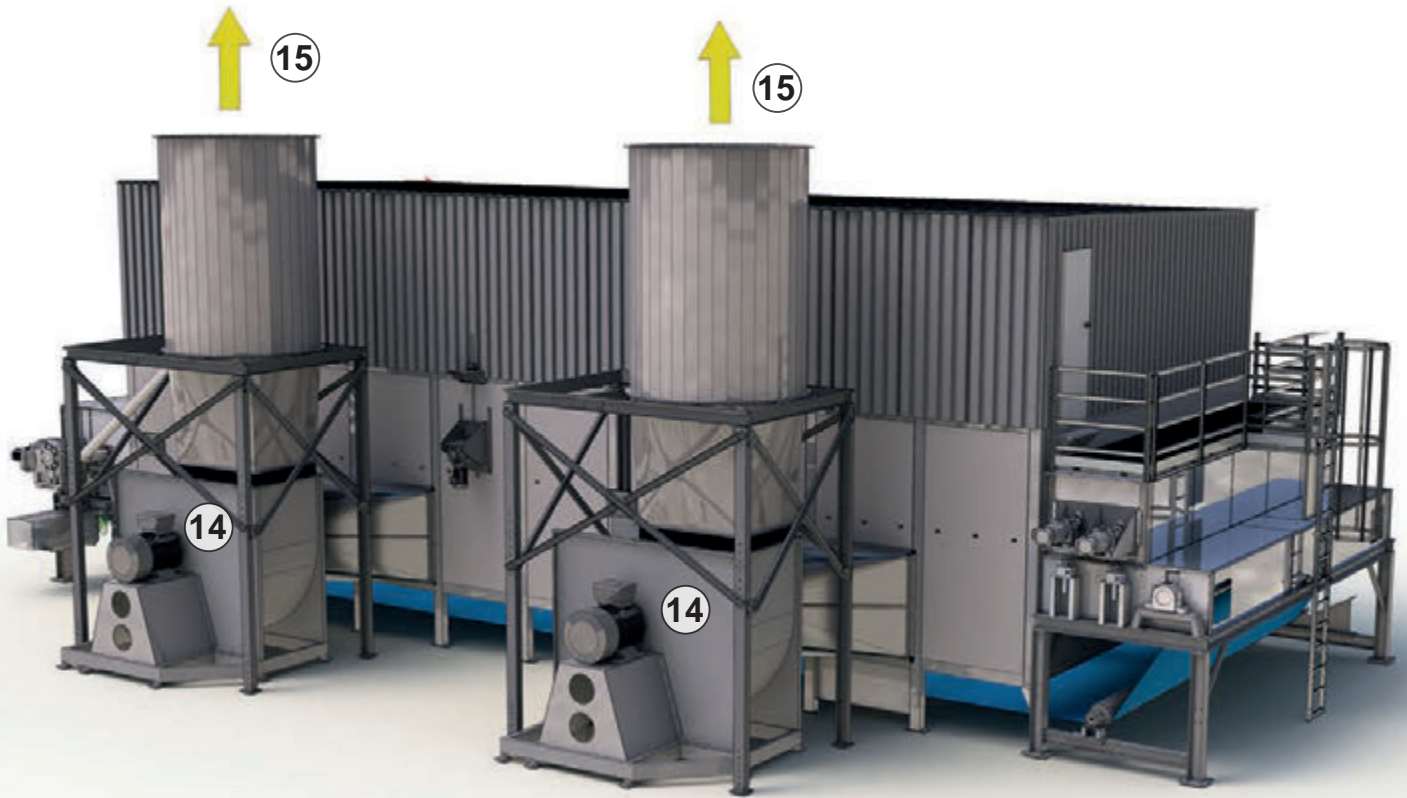
- 热电产生的热水
  - 烟气换热后的热水
  - 低压蒸汽
  - 导热油
- 
- 通过预干燥，干燥能力增加高达20%
  - 有效余热如热风、低压蒸汽或温度不同的热水用于热源供应
  - 改建和改造工程都不会造成干燥机的长期停机



## 结构性能特色

- 符合德国排污控制法认证(BImSchG/TA-Luft)的超低粉尘排放标准
- 带有多路直接耦合，低噪离心风机的多路通风系统，用于持续配风，最小化压损和控噪
- 模块化生产线系统，未来可以轻松扩容
- 采用同步组件实现低热电耗值
- 根据用户需求设计不同宽度的干燥带以满足个性化需求
- 便于检修干燥机内部的检修门
- 绝缘干燥机体
- 封闭机体结构保证干燥机可以在超过零下40摄氏度的户外作业
- 物料翻料器可以保证物料最终湿度的统一和的通风的节能





- |                |              |
|----------------|--------------|
| 1 = 喂料端        | 10 = 供热      |
| 2 = 物料层        | 11 = 新风口     |
| 3 = 翻料器        | 12 = 新风      |
| 4 = 卸料螺旋       | 13 = 热风      |
| 5 = 干燥带风清洗机系统  | 14 = 排风机     |
| 6 = 风清洗机系统风机   | 15 = 排风      |
| 7 = 合成聚酯网孔干燥带  | 16 = 干燥带纠偏装置 |
| 8 = 干燥带水洗清洗机系统 | 17 = 换热室检修门  |
| 9 = 换热器        |              |



## 结构性能特色

- 减少排气
- 减少排放
- 减少热耗







- 9 = 换热器
- 12 = 新风
- 15 = 排风
- 16 = 干燥带纠偏装置
- 18 = 循环热风

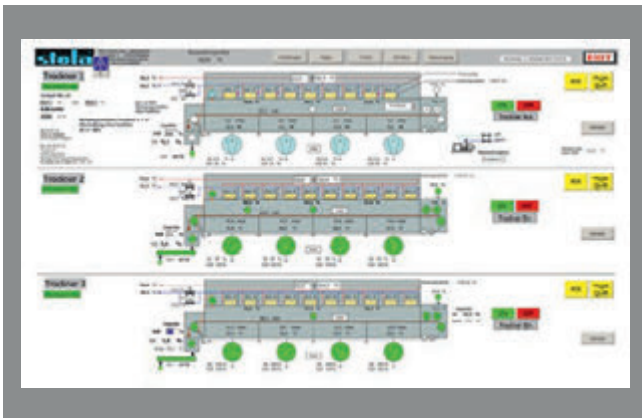
自有工厂准时化的内部生产是施德兰的核心竞争力，同时由合格受训的员工进行持久地质量检查。为了灵活应对用户需求，我们掌控极高的纵向制造范围，制造过程从大型专业电脑数控机床对原料进行切料开始。这种基于小线程焊接结构的制造特性，可确保施德兰干燥设备模块化，可扩展化结构。

售后服务是施德兰的重点，干燥设备的连续可靠运行是经济成功的前提条件，一旦需要，施德兰售后服务团队直接奔赴用户现场，施德兰自有的分类齐全备品库和高纵向制造范围确保了最短的响应时间。



通过施德兰自有的控制和电气部门，可以灵活地满足用户的要求。伴随高品质需求，我们提供干燥设备中的电气工程，自动化技术，过程可视化，配电设备安装以及电气MSR安装等多元化范围。

我们的服务包括：匹配EMC开关柜的安装和接线；电力调配；高达3200A的低压配电；开关柜的计量、调节和控制；PLC和PLS开关柜和控制显示屏；生产符合DIN/VDE，EN标准；线路设备遵循ATEX规范；根据用户要求定制实施；开关柜的转换和扩展；补偿系统.....







项目: Södra Cell 瑞典  
型号: BT 1/6200-49,5  
物料: 树皮  
运行时间: 8500 小时/年  
水分蒸发量: 10 吨/小时  
降水区间: 60 % / 45 %  
干燥热风温度: 约72°C  
热功率: 13,000 kW  
投产年份: 2012/5



项目: Graanul Invest 爱沙尼亚  
型号: 2x BT 1/6200-30  
物料: 锯屑



项目: BIOENER 乌拉圭  
型号: BT 1/6200-48  
物料: 锯屑、木刨花  
水分蒸发量: 5.2 吨/小时  
喂料出料: 11.7吨/小时-6.5 吨/小时  
降水区间: 50 % / 10 %  
干燥热风温度: 约80°C  
热功率: 5,000 kW



项目: Arauco 智利  
型号: BT 1/6200-61,50  
物料: 树皮  
运行时间: 8500 小时/年  
水分蒸发量: 19 吨/小时  
喂料出料: 65吨/小时-46 吨/小时  
降水区间: 64 % / 49.1 %  
干燥热风温度: 约100°C  
热功率: 20,600 kW  
投产年份: 2012/5



项目: Mondi Frantschach GmbH 奥地利  
型号: BT 1/6200-42  
物料: 树皮  
运行时间: 8500 小时/年  
水分蒸发量: 9 吨/小时  
降水区间: 53 % / 37 %  
干燥热风温度: 约74°C  
热功率: 13,200 kW  
投产年份: 2010/10



项目: RWE/German Pellets 德国  
型号: BT 1/6200-48  
物料: 锯屑





项目: 加拿大  
型号: BT 1/6200-19.5  
物料: 锯屑和生物质混合物料



项目: 爱沙尼亚  
型号: 2x BTU 1/6200-60-7/5  
物料: 锯屑, 碎木



项目: 奥地利  
型号: BTU RecuDry 1/6200-25.5  
物料: 锯屑





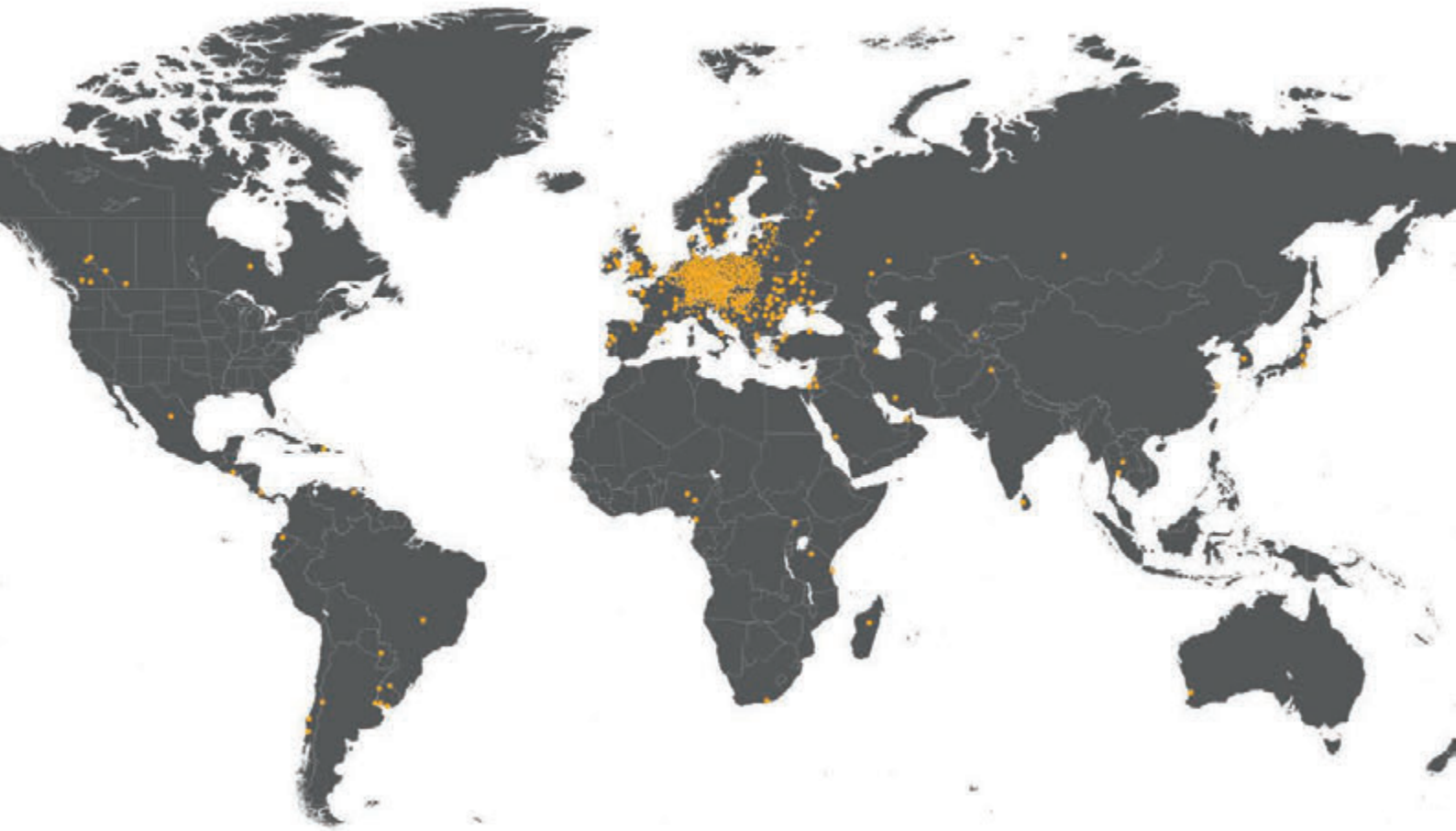
项目: 意大利  
型号: BTU 1/6200-27-3/2  
物料: 锯屑



项目: 拉脱维亚  
型号: BT 1/6200-57  
物料: 锯屑



项目: 葡萄牙  
型号: BT 1/6200-12  
物料: RDF垃圾替代燃料



## 德国施德兰干燥技术有限公司 干燥技术专家

施德兰干燥技术（上海）有限公司 | 上海杨浦区国定东路275-8号绿地汇创国际广场1104室  
电话: 021 6579 4080 | 传真: 021 3531 6195 | 邮箱: office@stela.com.cn | www.stela.com.cn