# 热风机工艺流程





**德国施德兰干燥技术有限公司** 干 燥 技 术 专 家 施德兰以当代建造理念致力实现热风机的高品质,耐用性和功能性—这是用户对热风机的要求。 我们拥有两种技术的热风机工艺:直接热风机和间接热风机。

### 直接加热风机

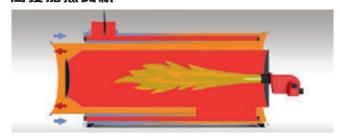


直接加热风机使用燃油或天然气,不仅用于施德兰干燥塔的空气加热,也可用于其它工业产品,如制砖业。

### 采用直接加热风机的热风器

直接加热风机包括一个外罩,一个防止热损的中间套管以及一个高耐热钢制的多孔炉膛,炉膛与外罩同心排列,热气排放与炉膛壁沿的空气混合加热,形成均匀温度的热风。因此热能被直接输送给干燥塔,燃烧功效100%。

#### 间接加热风机



#### 间接加热风机



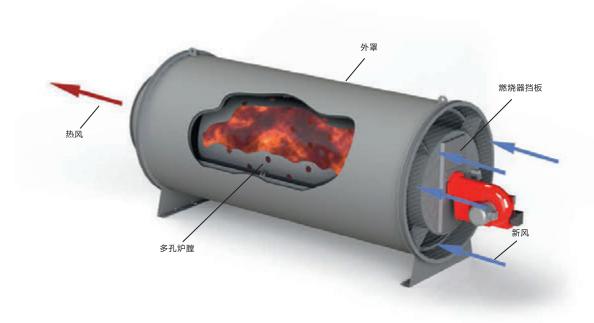
间接加热风机应用于不希望空气与炉烟混合的干燥作业,例如燃油干燥面包原料。间接加热风机符合TÜV(德国技术控制委员会)认证,并且其功效超过90%,喷嘴温度高达120℃。

### 采用间接加热风机的热风器

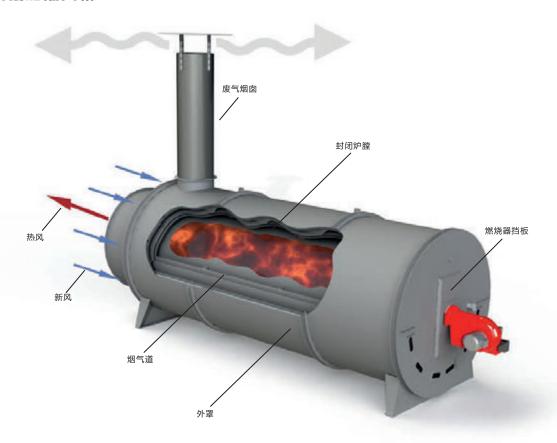
间接加热风机包括一个外罩,一个防止热损的中间套管,炉烟通道以及一个高耐热钢制的封闭炉膛,炉膛与外罩同心排列,热能仅能通过封闭炉膛和炉烟通道的换热器表面变成热风。冷却热风通过烟囱排到外部。因此,热风是完全无粉尘的炉烟。

2

## 直接加热风机



## 间接加热风机





燃油燃烧器 Monarch®WM-L20 型

燃油燃烧器 Monarch®WM-G20 型

### **炒油炒点器或天就气炒烧器**

采用欧洲领先制造商的品质燃烧器,与加热风机生成热风。这些设备是独立燃烧器,从而保证低排放值和长期操作安全。

### 多种热源选择:

- 燃料油
- 天然气
- 液化天然气
- 生物柴油
- 沼气

### 直接加热风机

		SLD		SID	
		von	bis	von	bis
热风温度	°C	50	250	50	450
额定功率	kW	100	5.000	100	5.700
风速	m³/h	5.000	150.000	5.000	150.000

		SLI		SII		
		von	bis	von	bis	
热风温度	°C	50	250	50	300	
额定功率	kW	100	3.000	100	4.000	
风速	m³/h	5.000	120.000	5.000	120.000	

4

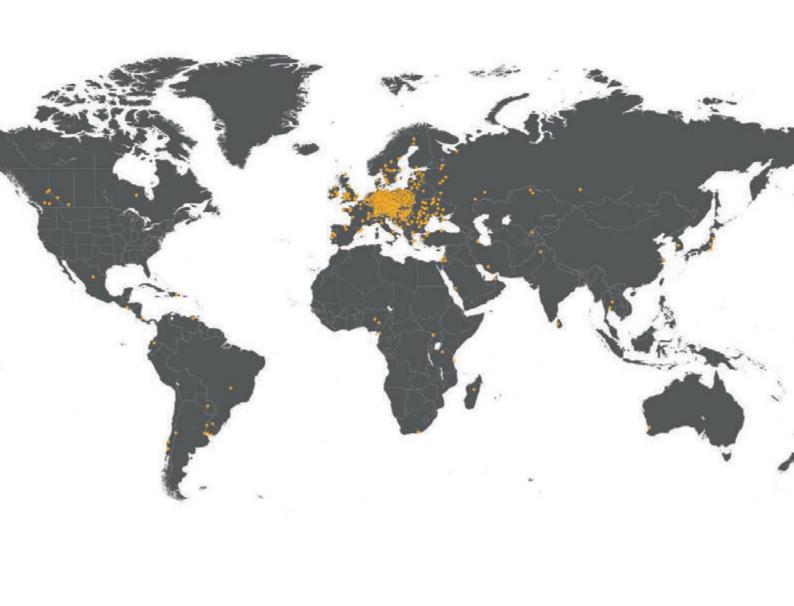
- 热值高达5700kW
- 高耐热的特制钢
- 耐用
- 均匀的热风温度
- 适用所有类型的风机燃烧器
- 高效率
- 低风阻
- 恒定风速
- 热风温度高达450℃
- 容许温差达400K
- 风速高达150,000³/h
- 施德兰自制
- 高品质认证













# **德国施德兰干燥技术有限公司** 干 燥 技 术 专 家

施德兰干燥技术 (上海) 有限公司 | 上海杨浦区国定东路275-8号绿地汇创国际广场1104室 电话: 021 6579 4080 | 传真: 021 3531 6195 | 邮箱: office@stela.com.cn | www.stela.com.cn