

低温带式干燥机

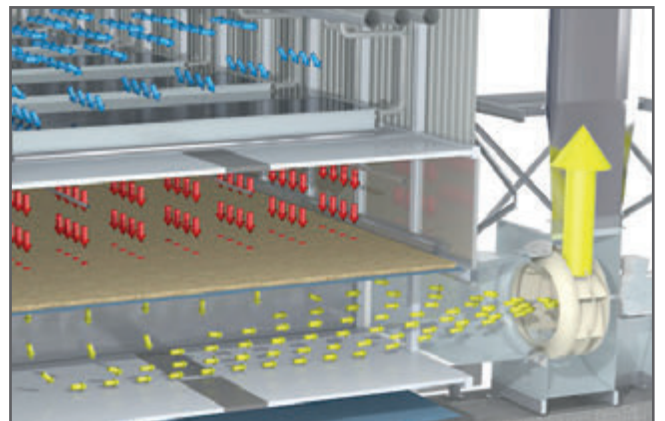
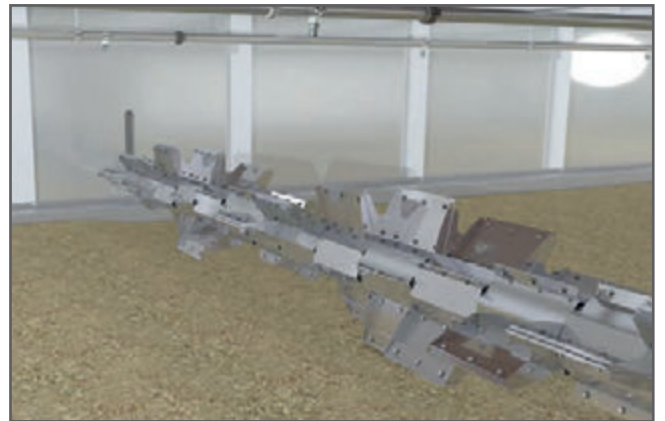
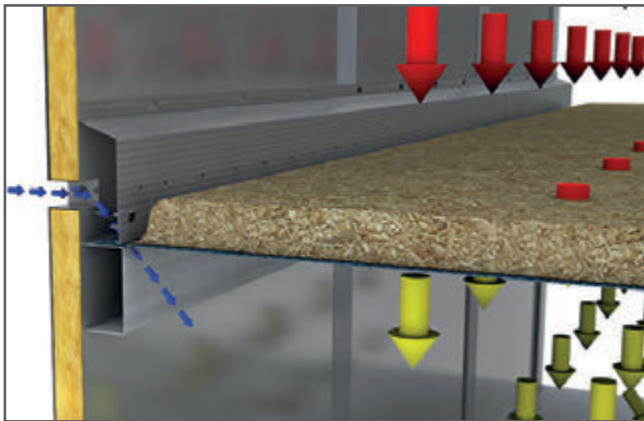
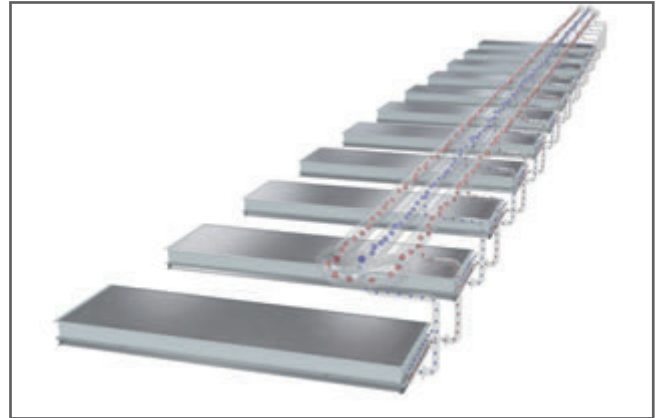
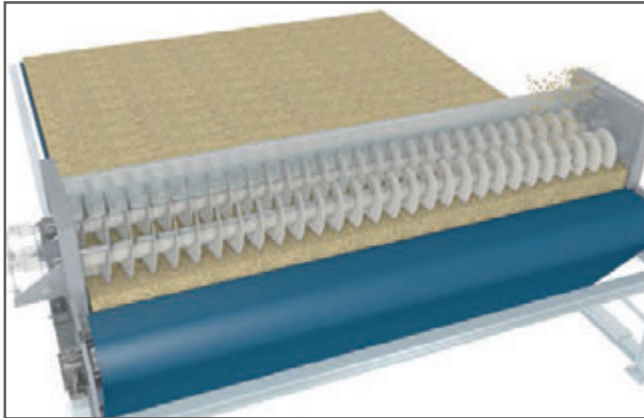


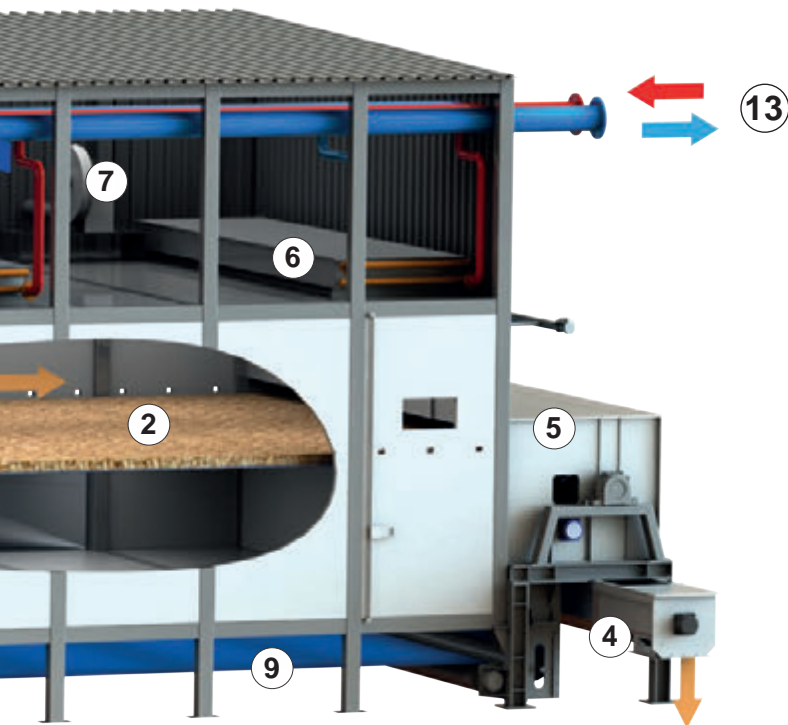
德国施德兰干燥技术有限公司
干燥技术专家

施德兰干燥技术有限公司

- 国际化发展的企业，在低温带式干燥领域树立可持续发展的成功技术标杆；
- 是一家始创于德国下巴伐利亚州的家族企业，有着强大的地域特征，专注于技术的持续进步与发展；
- 技术导向型企业，通过持续发展满足用户的挑战；
- 在全球交付超过4000台施德兰干燥机；





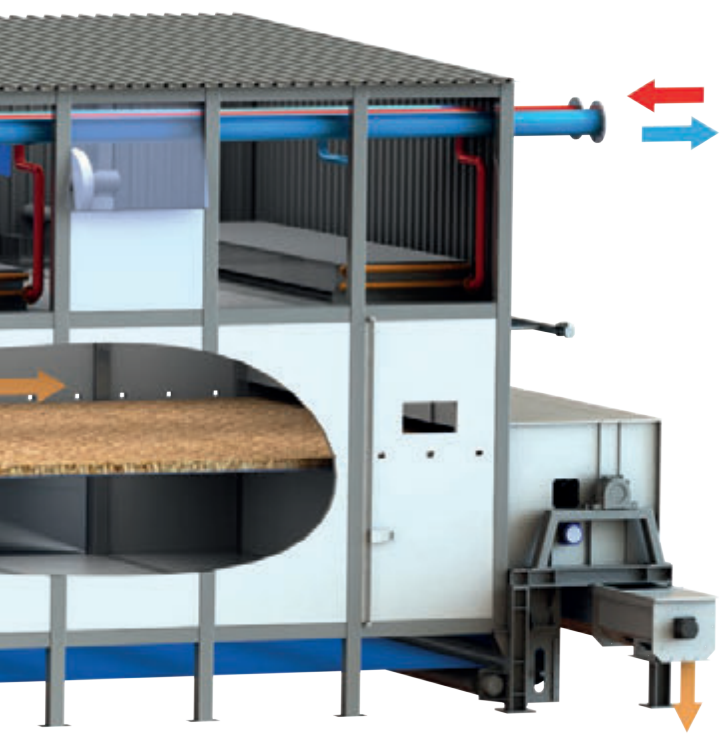
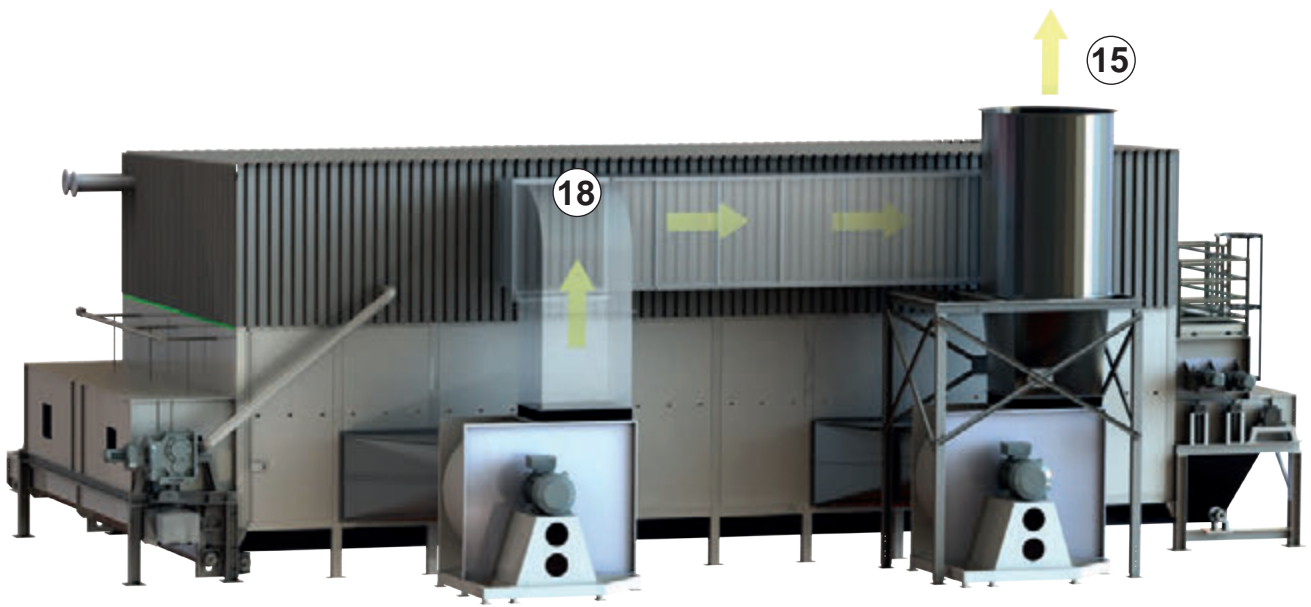


- 1 = 喂料端
- 2 = 物料层
- 3 = 翻料器
- 4 = 卸料螺旋
- 5 = 干燥带风清洗机系统
- 6 = 换热器
- 7 = 风清洗机系统风机
- 8 = 干燥带水洗清机系统
- 9 = 合成聚酯网孔干燥带
- 10 = 干燥带纠偏装置
- 11 = 新风口
- 12 = 新风
- 13 = 供热
- 14 = 热风
- 15 = 排风
- 16 = 排风机
- 17 = 换热室检修门

结构性能特色

- 减少排风量；
- 减少排放物质流量；
- 减少额定热耗；
- 便于检修干燥机内部的检修门；
- 封闭机体结构保证干燥机可以在超过零下40摄氏度的户外作业(绝缘干燥机体)；
- 双配料螺旋确保干燥机均匀布料；
- 翻料器可以保证物料最终湿度的统一和的通风的节能；
- 自上而下的风道确保整机负压状态；





- 12 = 新风
- 14 = 热风
- 15 = 排风
- 18 = 循环热风

结构性能特色

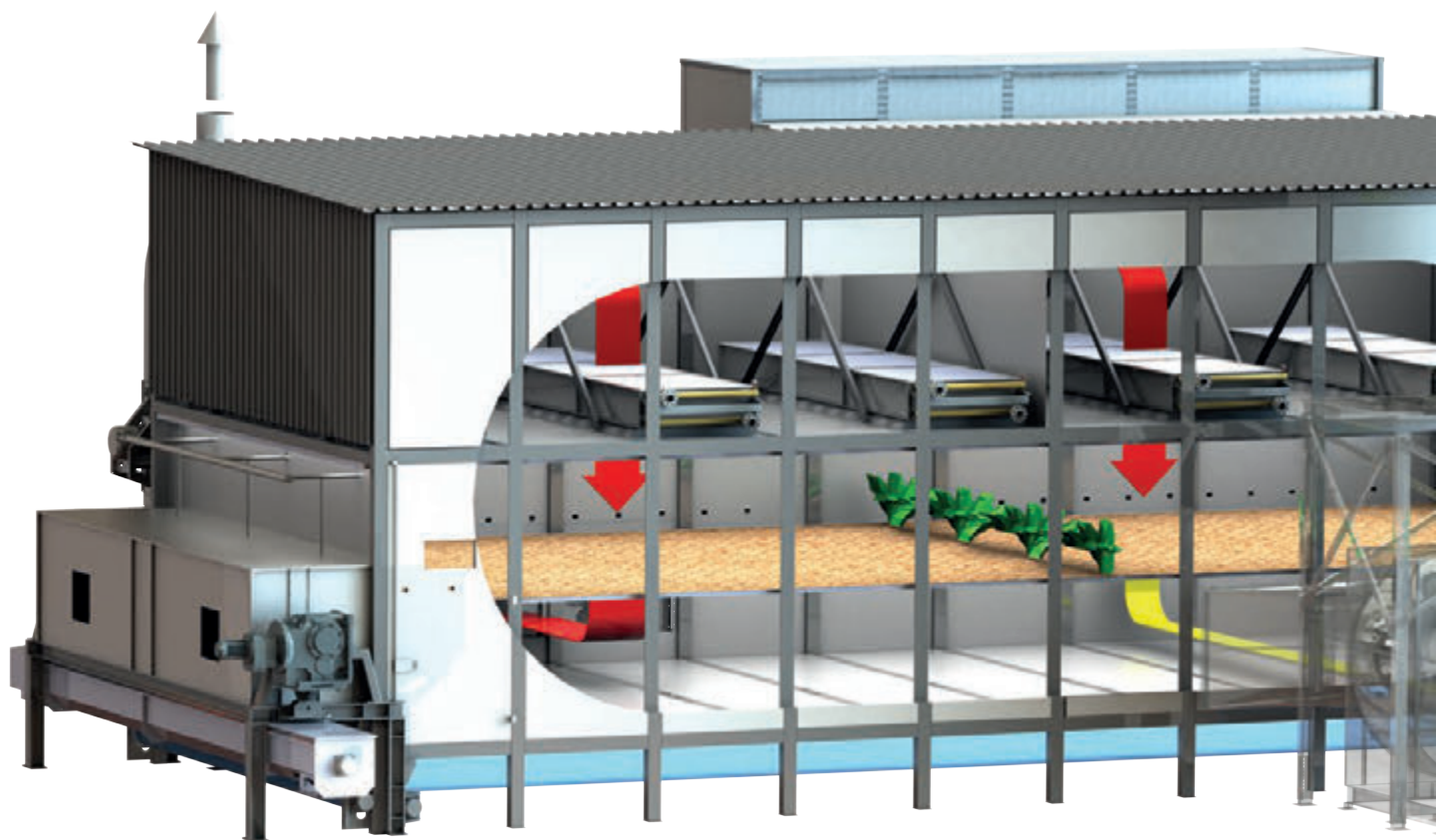
RecuDry®系统将现有的干燥工艺分为两个干燥区域：

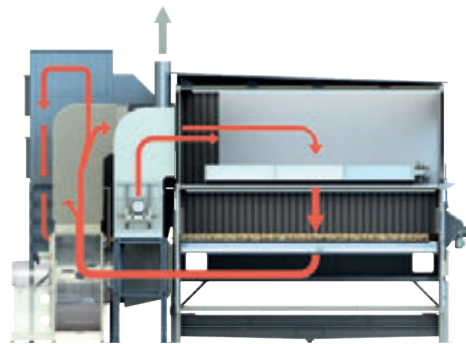
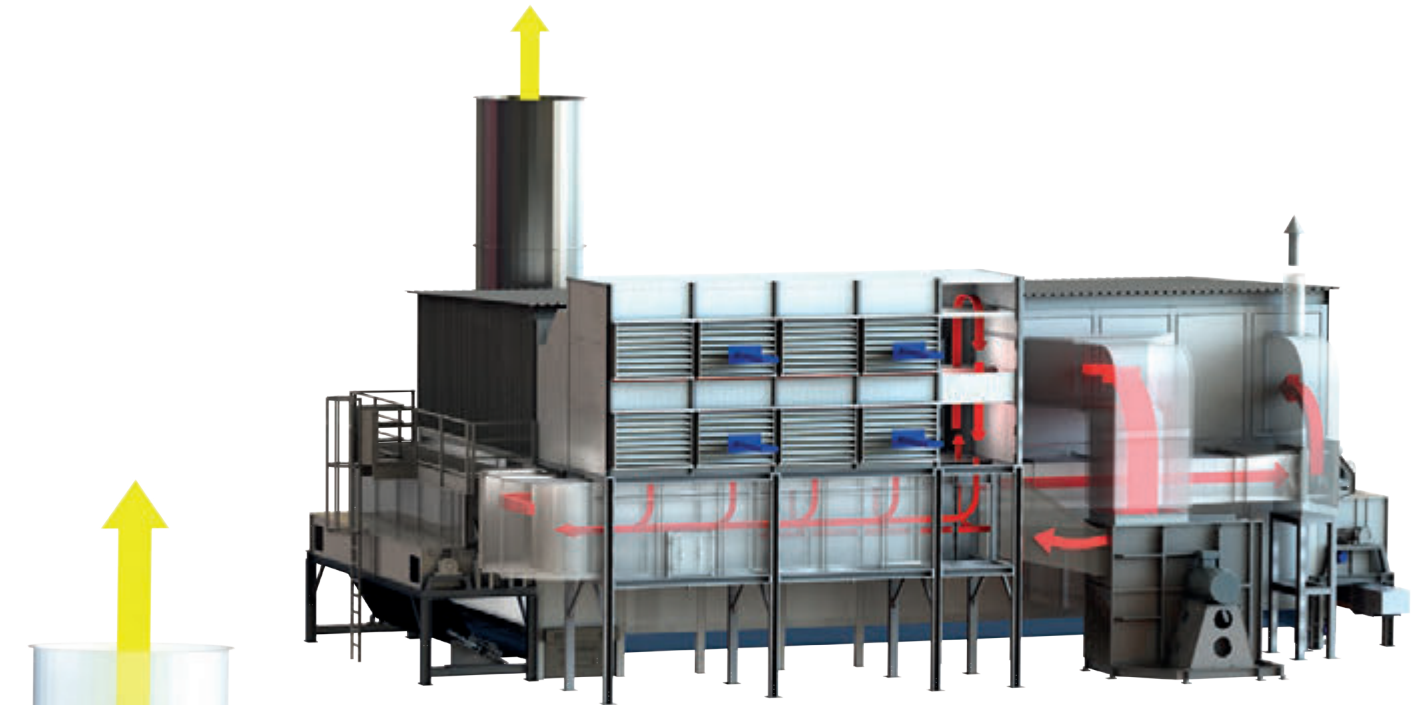
热回收模块

- 热风通过循环和再加热达到最佳饱和状态；
- 这些高热量的循环热风被引导到冷凝模块；

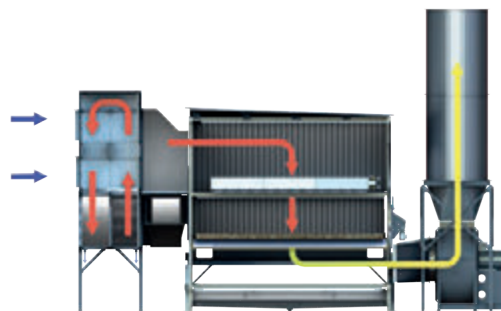
冷凝模块

- 热风潜能主要用于预热冷凝模块的新风；
- 通过空气换热器，可以回收大部分已干燥的热能，从而保证最大热效；
- 根据所用的干燥面积，最大可以节能35 - 55%；
- 排风量和粉尘排放量减少；
- 可改造现有干燥设备升级RecuDry®系统；

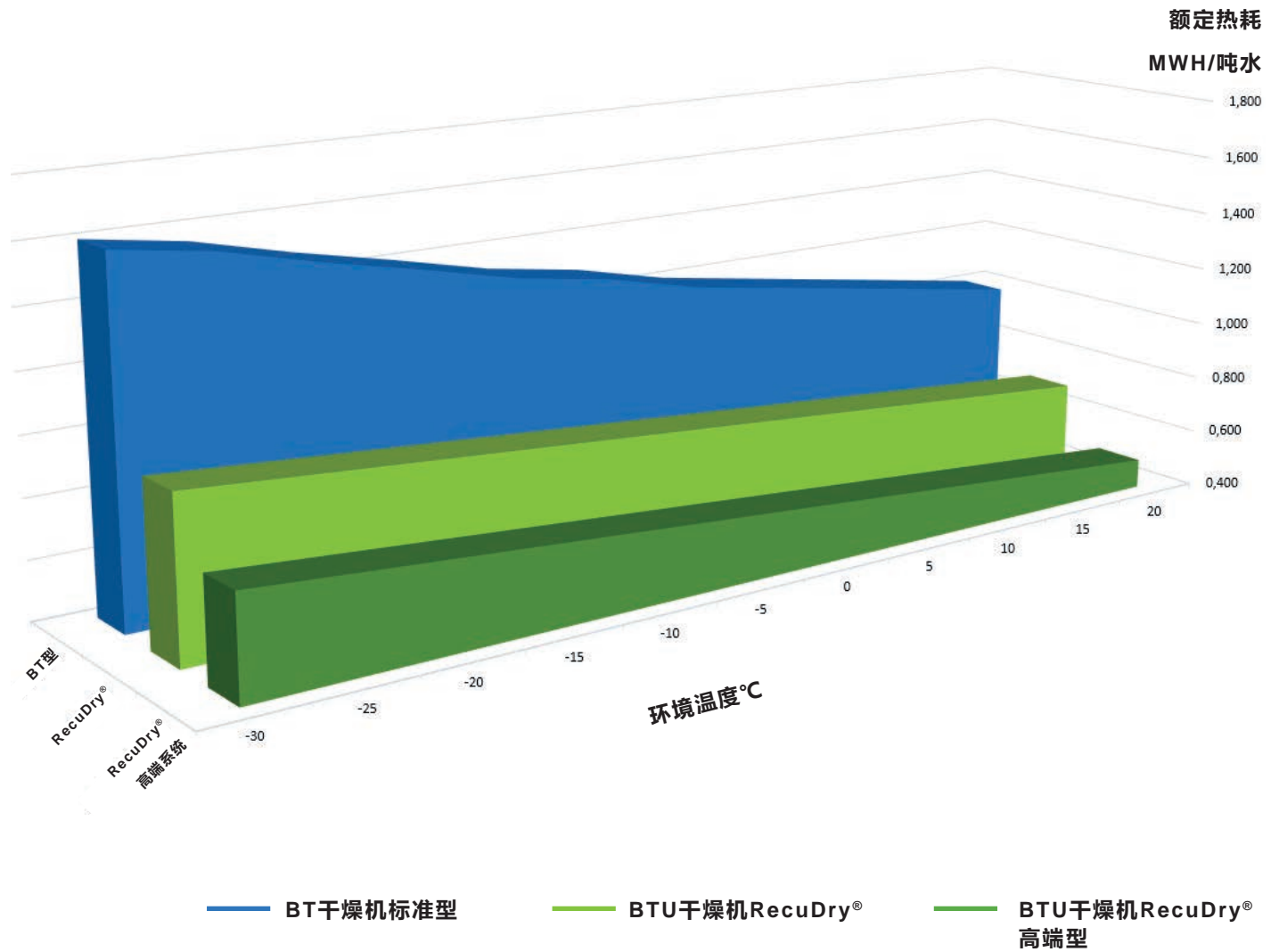




热回收模块



冷凝模块



BT干燥机标准型

BTU干燥机RecuDry®

BTU干燥机RecuDry® 高端型

上表显示带式干燥系统的示例性能耗需求(基于90°C热水供热)

BT干燥机标准型(蓝色):

标准干燥机BT型的热耗需求。

BTU干燥机RecuDry®(浅绿色):

取决于环境温度，采用RecuDry®系统的干燥机夏季节能可达35%，冬季节能可达40%。

BTU干燥机RecuDry®高端型(深绿色):

与BT标准型干燥机相比，通过增加干燥面积，采用RecuDry®高端系统的干燥机节能可达55%。



用户：Mayr-Melnhof

项目地：奥地利

型号：BTU RecuDry 1/6200-34.5

物料：锯屑

干燥能力：13.5吨/小时，降水50%-10%



用户：Stora Enso Timber AB

项目地：瑞典

型号：BTU RecuDry 1/6200-45

物料：锯屑

干燥能力：10.0吨/小时，降水52%-10%



用户：Hasslacher Preding Holzindustrie GmbH

项目地：奥地利

型号：BTU RecuDry 1/6200-25.5

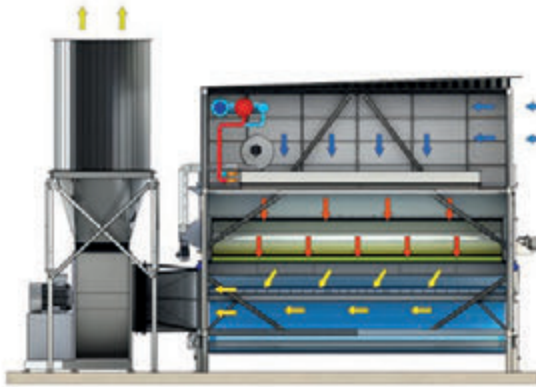
物料：锯屑

干燥能力：6.8吨/小时，降水50%-10%

结构性能特色

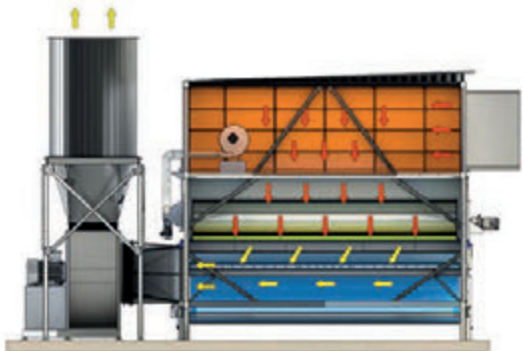
- 中低产量范围内的经济型干燥系统；
- 模块化生产线系统，未来可以轻松扩容；
- 自上而下的风道确保整机负压状态；
- 双配料螺旋确保干燥机均匀布料；
- 翻料器可以保证物料最终湿度的统一和的通风的节能；





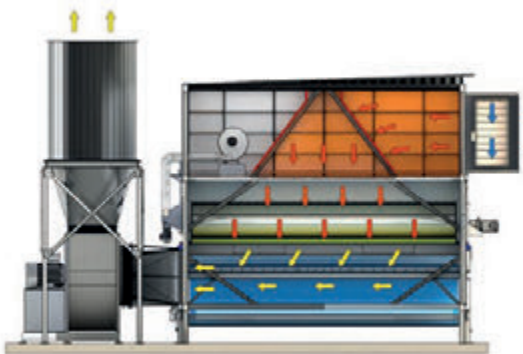
间接干燥

- 采用翅片管换热器
- 热水温度达到130°C
- 采用热电或烟气冷凝后产生的热水
- 采用15 bar的饱和蒸汽
- 采用特殊热媒(地热, 导热油)的板式换热器



直接干燥

- 热风温度 $<120^{\circ}\text{C}$
- 根据成分和用途, 使用原料燃气
- 例如水泥厂除尘装置后的熟料冷却空气



直接干燥

- 热风温度 $>120^{\circ}\text{C}$
- 原料燃气在混气室内与新风进行混合
- 例如水泥厂除尘装置前的熟料冷却空气



用户：SWISS KRONO

项目地：波兰

型号：BT 2/6200-39

物料：OSB定向刨花板

干燥能力：20.0 吨/小时，降水100%-2% BD



用户：Tokyo Board Industries

项目地：日本

型号：2xBT 1/6200-19.5

物料：木片，锯屑

干燥能力：16.0 吨/小时，降水100%-2% BD



用户：Kuhmon Lämpö Oy

项目地：芬兰

型号：BT 1/6200-40.5

物料：树皮

干燥能力：36.0 吨/小时，降水60%-50% MC



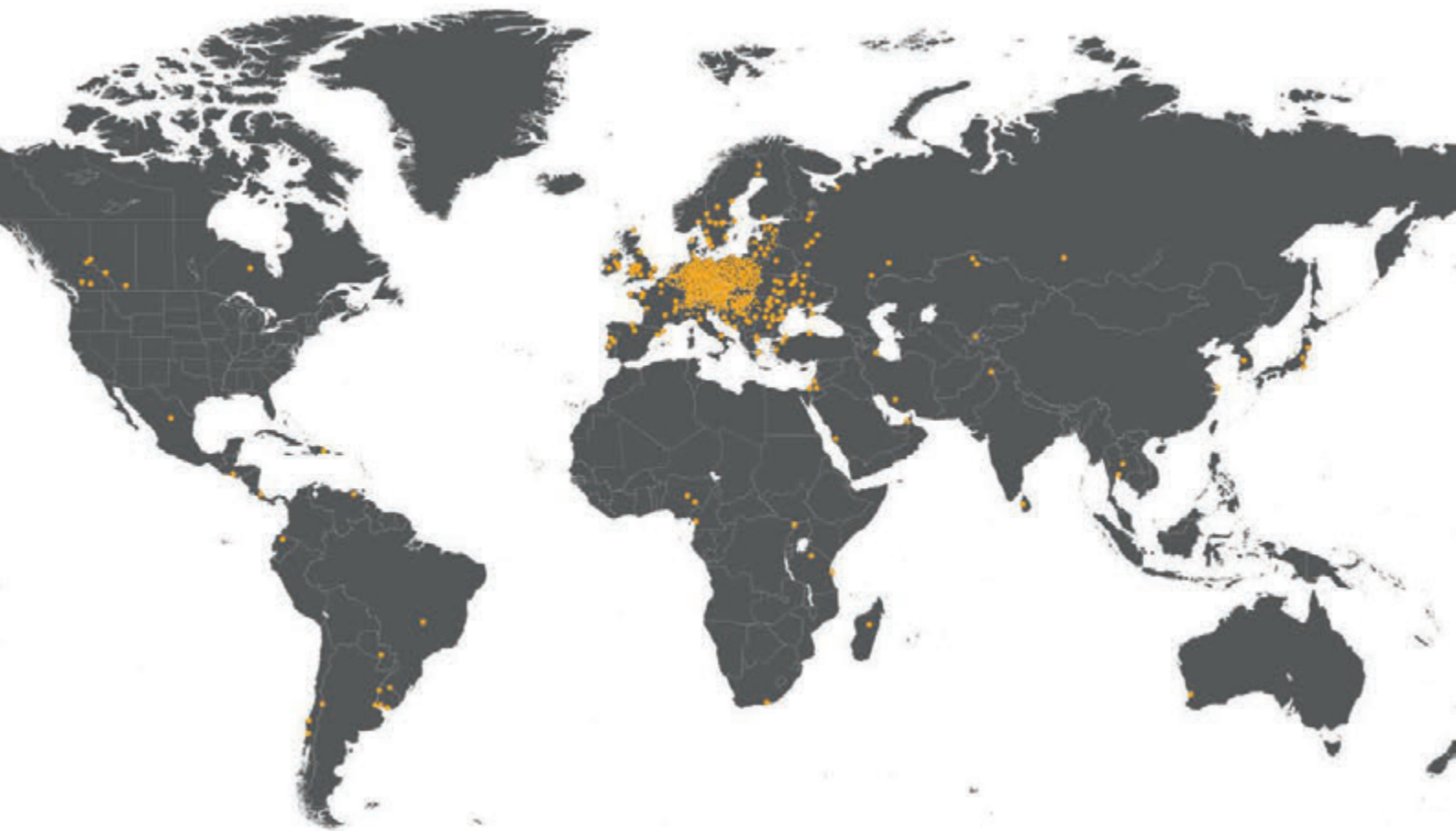
用户：Cimpor - Indústria de Cimentos, SA
项目地：葡萄牙
型号：BT 1/6200-12
物料：RDF (垃圾替代燃料)
干燥能力：7.0 吨/小时，降水40%-15% MC



用户：Enterra spa
项目地：意大利
干燥1线：
型号：BT 1/6200-31.5
物料：橄榄果渣
干燥能力：19.5 吨/小时，降水55%-38% MC
干燥2线：
型号：BT 1/6200-9
物料：橄榄果渣
干燥能力：4.0 吨/小时，降水38%-15% MC



用户：Biogastur S.A.
项目地：西班牙
型号：BTU 1/6200-15
物料：橄榄果渣
干燥能力：3.3 吨/小时，降水72%-40% MC



德国施德兰干燥技术有限公司
干 燥 技 术 专 家

施德兰干燥技术（上海）有限公司 | 上海杨浦区国定东路275-8号绿地汇创国际广场1104室
电话: 021 6579 4080 | 传真: 021 3531 6195 | 邮箱: office@stela.com.cn | www.stela.com.cn